

<b>会社概要</b>	
吉野工場	〒331-0811 埼玉県さいたま市北区吉野町2丁目1382番地 TEL048-665-1381 FAX048-667-4804 試験室〈直通〉TEL048-664-0104 日本産業規格表示認証 JIS A5308レディーミクストコンクリート (普通・軽量・高強度) 建築基準法第37条2号による高強度コンクリートの単独大臣認定 (Fc39~80N/mm <sup>2</sup> ) 建築基準法第37条2号による高流度コンクリートの単独大臣認定 (増粘剤一液タイプ Fc24~42N/mm <sup>2</sup> )
栗橋工場	〒349-1103 埼玉県久喜市栗橋東6丁目18番36号 TEL0480-52-0725 FAX0480-52-0092 日本産業規格表示認証 JIS A5308レディーミクストコンクリート (普通・高強度) 建築基準法第37条2号による高強度コンクリートの単独大臣認定 (Fc39~60N/mm <sup>2</sup> )
管理本部	〒338-0011 埼玉県さいたま市中央区新中里3丁目6番1号 TEL048-831-3077 FAX048-825-8260
設立 創業 資本金 事業内容	昭和37年 4月24日 昭和37年 4月23日 30,000,000円 生コンクリート製造・販売
取引銀行	埼玉りそな銀行 北浦和支店 大光銀行 大宮支店 みずほ銀行 大宮支店

<b>会社沿革</b>	
昭和37年 4月	大宮生コン株式会社設立 大成工場操業開始 資本金500万円
昭和44年 9月	新設 吉野工場で操業開始
昭和45年12月	吉野工場 日本工業規格 (JIS) 普通コンクリート表示許可工場となる
昭和53年 1月	吉野工場 日本工業規格 (JIS) 軽量コンクリート表示許可工場となる
昭和55年 1月	吉野工場に大成工場を統合、3000Lミキサ2基を設置して操業開始
昭和56年12月	資本金を1,000万円に増資
平成 3年 1月	第1プラント改造
平成 9年 9月	日本工業規格 (JIS) 表示認定工場となる
平成10年 9月	第2プラント改造
平成13年 5月	さいたま市北区吉野町2丁目1382番地に本社移転 資本金 3,000万円に増資
平成15年12月	ティーエス生コン株式会社から事業の譲渡を受け、 大宮生コン株式会社栗橋工場として操業開始
平成17年 2月	吉野工場 第1プラント 高強動コンクリート(60N/mm <sup>2</sup> )単独大臣認定取得
平成18年 1月	栗橋工場 高強度コンクリート(60N/mm <sup>2</sup> )単独大臣認定取得
平成19年 5月	吉野工場・栗橋工場が日本工業規格 (JIS) 表示認証を取得
平成24年10月	吉野工場 第2プラント 高強動コンクリート(60N/mm <sup>2</sup> )単独大臣認定取得
平成28年12月	吉野工場 コンクリート(80N/mm <sup>2</sup> )単独大臣認定取得
平成29年 8月	栗橋工場 ミキサ・操作盤入替
平成30年 4月	吉野工場 高流動コンクリート(Fc24~42N/mm <sup>2</sup> )単独大臣認定取得
令和 元年 5月	第2プラント ミキサ・操作盤入替
令和 3年10月	第1プラント SB・操作盤入替
令和 5年 2月	吉野工場 高強度コンクリート(80N/mm <sup>2</sup> ・コンクリート温度38℃)単独大臣認定再取得



# MUTSUMI GROUP

## 大宮生コン株式会社

### 埼玉アサノ生コン株式会社

岩槻工場 さいたま市岩槻区大字長宮383番地  
TEL048-779-1215 FAX048-779-1701  
さいたま工場 さいたま市中央区円阿弥1丁目4番15号  
TEL048-853-1001 FAX048-853-1004

### ムツミ産業株式会社

本社 さいたま市中央区新中里3丁目6番1号  
TEL048-831-3032 FAX048-824-1775  
さいたま営業所 さいたま市中央区新中里3丁目6番1号  
TEL048-831-3032 FAX048-824-1775  
栗橋営業所 久喜市栗橋東6丁目18番36号  
TEL0480-52-0211 FAX048-52-0092

### 株式会社ムツミ運輸

本社営業所 さいたま市北区吉野町2丁目1382番地  
TEL048-653-0328  
栗橋営業所 久喜市栗橋東6丁目18番36号

### 平成運輸株式会社

本社営業所 さいたま市岩槻区大字長宮383番地  
TEL048-799-1215  
与野営業所 さいたま市中央区円阿弥1丁目4番15号





# 周辺環境を配慮した生産設備で高品質の生コンを供給いたします

## 吉野工場外観

敷地面積17,776.54㎡



計量制御盤



骨材貯蔵設備

## 試験設備

- 耐圧試験機アムスラー型2000KN
- 供試体標準養生水槽一式(自動温度調節装置付)
- 供試体研磨機
- 骨材及びコンクリート試験設備一式

## 生産設備

	(第1プラント)	(第2プラント)
生産能力		280m <sup>3</sup> /h
計量制御装置	CPUによるプログラムシーケンス制御	
練り混ぜ装置	二軸強制練りミキサ メビウス2800L	
骨材貯蔵設備	7区画 2,750m <sup>3</sup>	4区画 2,400m <sup>3</sup>
セメント貯蔵設備	300t×1基 (内2分割 150t×2)	100t×1基 150t×1基 150t×3基(双方圧送 共通サイロ)

## 公害防止設備

- 残水処理機(硬まるくん)
- 中和装置
- 散水設備



品質管理システム



圧縮耐圧試験機



供試体研磨機

## 生産工程



セメント受入れ



骨材受入れ



練り混ぜ工程



工程管理



出荷管理



積み込み・運搬